

M3.05 恢复电泳涂层

恢复电泳涂层

 在电泳层损坏时采用以下步骤，例如，损坏原因包括：维修车身、更换悬挂嵌件、对金属钻孔、在电泳处理后安装附加的铆螺母，以及更换接地板。

无论何时损坏电泳涂层，都必须如以下步骤所述向损坏区域正确地喷涂防护处理剂。

 仅混合恢复涂层所需的量，并且一旦混合，就必须在 1 小时内使用它。

- 准备制品，方法是将两种成分等量 (即 **50%** 的环氧底漆 **PPG Universal D831** 与 **50%** 的催化剂 **PPG Universal D832**) 混合。
- 用被 **R107/S** 润湿的干净的布彻底清洁喷涂区域。
- 可使用喷枪或标准漆刷喷涂修复处理剂：

使用喷枪喷涂

 保护周围区域和相邻部件，以防过热。

- 喷涂 2 或 3 次处理剂，在两次喷涂之间等待 **5 分钟**。

 喷涂循环结束时的干膜总厚度必须为 **15 - 20 μ**。

- 等待 **5 分钟**，使处理剂变干，直到无尘；或使用车身热风枪 (设置至最大功率，保持在距离表面 **20 cm** 处) 干燥 **10 分钟**。

使用漆刷涂抹

 保护周围区域和相邻部件，以防过热。

- 在裸露的所有金属面上涂抹薄薄一层处理剂。
- 等待 **5 分钟**，使处理剂变干，直到无尘；或使用车身热风枪 (设置至最大功率，保持在距离表面 **20 cm** 处) 干燥 **10 分钟**。

涂抹腻子中间涂层

型号: 599 GTO Europe - 恢复电泳涂层

- 由于环氧树脂基制品的特性，还必须在环氧底漆 **PPG Universal D831** 上喷涂一层中间漆，这层中间漆还可提供防刮保护。
- 喷涂 **PPG UHS Greymatic D8018 (白色)**、**PPG UHS Greymatic D8019 (黑色)** 或 **PPG UHS Greymatic D8024 (灰色)** 中间涂层。
- i* 3 种中间漆具有相同的性能，只是颜色不同。不同的颜色用于不同颜色的面漆。
- i* 有关制备、喷涂和干燥的说明，参见 PPG 技术产品表。

尚未安装压配铆钉的特殊情况

- 安装前，在整个铆钉上以及车身上为了安装铆钉而加工的孔上涂抹一层处理剂。
- 在车身上喷涂更多处理剂，以在装配后完全盖住因后续步骤 (维修等) 而露出的任何金属。
- 采用与“使用喷枪喷涂”和“使用刷子涂抹”章节中所述相同的喷涂和固化步骤。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708